

CARACTERISTICAS TECNICAS

Altura de trabalho
 Espessura orla
 Velocidade de avanço
 Largura minima do painel
 Altura minima do painel
 Velocidade dos motores perfilador
 Velocidade dos motores topejador
 Pressão ar comprimido
 Redução auto. temperatura cola
 Potencia instalada
 Peso liquido
 Medidas exteriores

CARACTERISTICAS TECNICAS

Altura trabajo
 Espesor canto
 Velocidad alimentacion
 Longitud minima panel
 Ancho minimo panel
 Velocidad motores perfilador
 Velocidad motores retestador
 Presion aire comprimido
 Reduccion temperatura auto. cola
 Potencia instalada
 Peso neto
 Medidas exteriores

HÄRNNETT B

8 - 60 mm
 0,4 - 3 mm
 9,5 m/min
 100 mm
 100 mm
 12.000 RPM
 12.000 RPM
 6,5 BAR
 Si
 7,2 Kw
 900 Kg
 2788x1220x1510 mm

HÄRNNETT BT

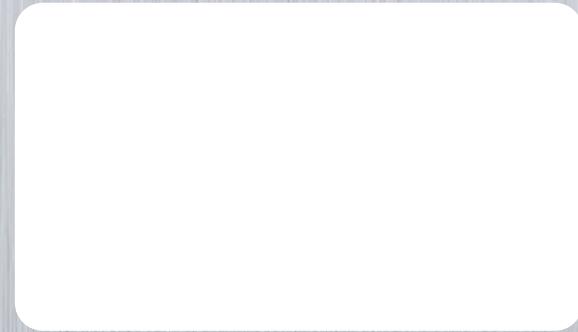
8 - 60 mm
 0,4 - 3 mm
 9,5 m/min
 100 mm
 100 mm
 12.000 RPM
 12.000 RPM
 6,5 BAR
 Si
 9 Kw
 950 Kg
 3420x1220x1460 mm

HÄRNNETT BTR

8 - 60 mm
 0,4 - 3 mm
 9,5 m/min
 100 mm
 100 mm
 12.000 RPM
 12.000 RPM
 6,5 BAR
 Si
 9,6 Kw
 1180 Kg
 4200x1220x1460 mm



DISTRIBUIDOR OFICIAL



HÄRNNETT

WOODWORKING MACHINERY

HÄRNNETT BTR

Opcional:
Sistema Spray



SENSOR ENTRADA PIEZAS

Lector capacitivo para la entrada de las piezas

*SENSOR ENTRADA PEÇAS
Leitor electrónico do tamanho dos painéis*

TUPIS EN ENTRADA

Elimina los astillados por un mal corte, dejando el canto limpio para un perfecto canteado.

Incluye fresa de diamante de 50 mm.

*TUPIAS DE ENTRADA
Elimina os estilhaços de um mau corte, deixando o painel limpo para uma perfeita orlagem. Inclui broca diamante 50 mm.*

ENCOLADOR

Adhesivo termofusible calentamiento rápido. Cizalla para canto de PVC de 0,4-3 mm.

*ENCOLADOR
Cola termofusível de aquecimento rápido, guilhotina para orla de PVC de 0,4-3mm*

3 RODILLOS DE PRESION

Primer rodillo motorizado, segundo y tercero libres, conicos y contra puestos.

*3 ROLOS DE PRESSÃO
Primeiro rolo motorizado, segundo e terceiro livres conicos e invertidos*

RETESTADOR

Con dos motores de alta frecuencia independientes.

Desplazamiento realizado por guías y patines con sistema de recirculación de esferas, asegurando máxima rigidez y precisión.

Inclinación de los motores 0°-15° sin necesidad de llaves ni herramientas.

*TOPEJADOR
Com 2 motores de alta frequência independentes, o deslizamento é realizado por guías e patins com sistema de recirculação de esferas, assegurando a máxima rigidez e precisão. Inclinação dos motores de 0 a 15° sem necessidade de chaves ou ferramentas.*

PERFILADOR RECTO

Con dos motores de alta frecuencia de 0,55 Kw.

Con palpadores independientes.

*GRUPO AFAGADOR RECTO
Com motores de alta frequência de 1HP.*

REDONDEADOR

Permite el redondeado automático de los ángulos del canto.

Operación realizada en un solo paso sin necesidad de intervención manual.

Realiza movimientos ágiles, precisos y rápidos gracias al deslizamiento sobre guías prismáticas con patines a recirculación de esferas.

*GRUPO ARREDONDADOR
Permite o arredondamento automático dos topos da orla, esta operação realiza-se de uma só vez, automaticamente, sem necessidade de intervenção manual, o movimento é suave e preciso graças ao deslizamento do grupo sobre guías prismáticas*

RASCADOR COLA Y RADIOS PULECANTOS

Grupo rascador, pensado para un acabado perfecto en el canto, eliminando todas las ondulaciones.

Sujeto sobre chasis con una estructura de alta rigidez, permite trabajar sin vibraciones. Gracias a los copiadores giratorios, proporciona una posición correcta de las cuchillas respecto al punto de corte.

Grupo pulecantos, facilita la limpieza y el brillo del canto.

RASPADORES DE ORLA, RASPADORES DE COLA E GRUPO DE ESCOVAS DE LIMPEZA-O

Grupo rascador de orla, pensado para un acabado perfecto da orla, eliminando todas as ondulações, aplicado num chassis sobre uma estrutura de grande robustez, permite trabalhar sem vibrações graças aos copiadores cilíndricos que proporcionam uma posição correcta das laminas dos raspadores. Grupo rascador de cola retira todo o excesso de cola sobre o painel e grupo de escovas além de facilitar a limpeza aviva o brilho da orla.